

## Gipskartonplaat voor Metal Stud wanden en plafonds

Gyproc gipsplaten zijn ideaal voor het maken van Metal Stud scheidingswanden, voorzetwanden en plafonds met een glad en strak resultaat.



### Voordelen

- eenvoudig een glad oppervlak
- voorzien van Cradle to cradle certificaat

## Beschrijving

	Gyproc gipskartonplaten bestaan uit een kern van gips en een ommanteling van gerecycled karton. De platen hebben afgeschuinde kanten (AK). De Gyproc systemen hebben van nature een hoge brandwerendheid en geluidsisolatie.
<b>Kleur van de plaat</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Voorzijde: ivoor</li> <li>• Rugzijde: grijs</li> </ul>

## Technische data

Normering		
<b>Type</b>	NEN EN 520:2009	gipskartonplaat type A <b>A:</b> gipskartonplaat
<b>Reactie bij brand</b>	NEN EN 520:2009	A2-s1, d0

**Vorm, afmetingen en stapeling**

Plaattype	Kantvorm	Dikte (mm)	Breedte (mm)	Lengte (mm)	Stapeling
<b>Gyproc AK (A)</b>	 AK *	6	1200	3000	
		9,5	1200	2600	50
				3000	50
		12,5	600	2600	80
				3000	80
				3600	80
			900	3000	42
			1200	2400	40
				2500	40
				2600	40
				2800	40
		3000		40	
		3200		40	
		15	1200	3000	40
				3600	40
<b>Tolerantie</b>	NEN EN 520:2009	± 0.5	+0/-4	+0/-5	

\* De kopse kanten van de platen zijn gesneden (SK).

**Gewicht**

<b>Oppervlaktegewicht (Streefwaarde)</b>	dikte 6 mm	6,00 kg/m <sup>2</sup>
	dikte 9,5 mm	6,80 kg/m <sup>2</sup>
	dikte 12,5 mm	8,75 kg/m <sup>2</sup>
	dikte 15 mm	11,20 kg/m <sup>2</sup>

**Sterkte**

		<b>Dikte (mm)</b>	<b>Langs (N)</b>	<b>Dwars (N)</b>
<b>Breuksterkte</b>	NEN EN 520:2009	6	≥ 610	≥ 210
		9,5	≥ 409	≥ 160
		12,5	≥ 610	≥ 210
		15	> 735	> 250

**Thermische eigenschappen**

<b>Thermische geleidbaarheid <math>\lambda</math></b>	NEN EN 520:2009	0 W/(m.K)
---	-----------------	-----------

**Bijkomende informatie**

<b>Voorzorgmaatregelen</b>	niet geschikt voor langdurige blootstelling aan temperaturen hoger dan 50°C
<ul style="list-style-type: none"> <li>Gyproc platen worden bevestigd op een frame van Metal Stud of PlaGyp met Gyproc Snelbouwschroeven</li> <li>De naden tussen de platen dienen te worden afgewerkt met Gyproc wapeningsband, JointFiller en JointFinisher</li> </ul>	
<p>De aangegeven cijferwaarden en tabellen zijn louter ter indicatie en werden verkregen volgens de controle-criteria van Gyproc. Ze kunnen variëren in functie van de verwerkingsmethode, de omgevingsfactoren en de ondergrond.</p>	