

# Gyproc dB

## Gipsplaat de slanke, geluidsisolerende Metal Stud wanden en plafonds

Gyproc dB gipsplaten zijn ideaal voor het maken van extra geluidsisolerende Metal Stud scheidingswanden, voorzetwanden en plafonds i.c.m. AcouStud profielen.



### Voordelen

- speciale kern voor betere geluidsisolerende eigenschappen
- hoge brandwerendheid dankzij glasvezels in de kern
- eenvoudig een glad oppervlak

## Beschrijving

	Gyproc dB gipskartonplaten bestaan uit een speciale kern van gips en glasvezels en een ommanteling van gerecycled karton. De platen hebben afgeschuinde kanten (AK). De Gyproc systemen hebben van nature een hoge brandwerendheid en geluidsisolatie.
<b>Kleur van de plaat</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Voorzijde: blauw</li> <li>• Rugzijde: grijs</li> </ul>

## Technische data

Normering		
<b>Type</b>	NEN EN 520:2009	gipskartonplaat type DF <b>DF:</b> gipskartonplaat
<b>Reactie bij brand</b>	NEN EN 520:2009	A2-s1, d0


Saint-Gobain Gyproc Nederland  
Postbus 73, 4130 EB Vianen  
Gyproc Helpdesk: 0347-325 165  
E-mail: helpdesk@gyproc.nl

[www.gyproc.nl](http://www.gyproc.nl)

26/02/2020

## Gyproc dB

## Vorm, afmetingen en stapeling

Plaattype	Kantvorm	Dikte (mm)	Breedte (mm)	Lengte (mm)	Stapeling
Gyproc dB AK (DF)		12,5	1200	3000	36
		15	1200	3000	
Tolerantie	NEN EN 520:2009	± 0.5	+0/-4	+0/-5	

\* De kopse kanten van de AK-platen zijn gesneden (SK).

## Gewicht

Oppervlaktegewicht (Streefwaarde)	dikte 12,5 mm	12,50 kg/m <sup>2</sup>
	dikte 15 mm	12,60 kg/m <sup>2</sup>

## Sterkte

Breuksterkte	NEN EN 520:2009	Dikte (mm)	Langs (N)	Dwars (N)
		12,5		
		15		

## Thermische eigenschappen

Thermische geleidbaarheid $\lambda$	NEN EN 520:2009	0,25 W/(m.K)
-------------------------------------	-----------------	--------------

## Gyproc dB

### Bijkomende informatie

#### Voorzorgmaatregelen

niet geschikt voor langdurige blootstelling aan temperaturen hoger dan 50°C

- Gyproc dB platen worden bevestigd op een frame van Metal Stud met Gyproc High performance schroeven
- De naden tussen de platen dienen te worden afgewerkt met Gyproc wapeningsband, JointFiller en JointFinisher

De aangegeven cijferwaarden en tabellen zijn louter ter indicatie en werden verkregen volgens de controle-criteria van Gyproc. Ze kunnen variëren in functie van de verwerkingsmethode, de omgevingsfactoren en de ondergrond.